



Cech suché výstavby ČR, o.s., Zelený pruh 1294/52, 147 08 Praha 4. Registrován u Ministerstva vnitra č.II/S.OS/1-30215/96-R.

## Rovinnost sádrokartonových konstrukcí

### Zpracování sádrokartonových konstrukcí - rovinnost a úprava povrchu

Pro místní rovinnost všech sádrokartonových konstrukcí platí při absenci evropské, nebo české normy, technologický předpis výrobce.

Vzhledem k tomu, že jednotlivé komponenty systému - desky, profily, nejsou vyráběny dle ČSN, ale podle EN s určitými výrobními tolerancemi, není možné na sádrokartonové konstrukce vztahovat z minulých dob všeobecně známou ČSN 730205 - Geometrická přesnost ve výstavbě.

V polovině roku 2010, vyšel v zemích EU návrh evropské normy na sádrokartonové konstrukce EN 15303-1, který je v procesu schvalování.

V článku 4.3.16 "Tolerance" jsou uvedeny mezní hodnoty odchyly od rovinnosti 8 mm / 2 m, což převyšuje hodnoty uváděné výrobcí sádrokartonových konstrukcí (Knauf, Rigips, Lafarge) v jejich technologických předpisech, které uvádějí 7 mm / 2 m, při zvýšených nárocích na rovinnost pak 5 mm / 2 m.

V případech, že sádrokartonové konstrukce byly objednány ve standardní kvalitě, platí pro kvalitu povrchu následující :

Technologické předpisy výrobců stanoví, že standardní kvalitou je myšleno povrchové zpracování typu Q2 - tedy standardní tmelení spar, následně vyhlazené finální pastou roztaženou na šíři cca 20 cm.

Povrchové zpracování typu Q3 slouží pouze k vyplnění pórů a sjednocení celého povrchu desky nanesením a vyhlazením minimální vrstvy finální stěrky.

Dále je v technologických předpisech výrobců uvedeno, že při tmelení typů Q2 a Q3 není možno vyloučit viditelné stopy po zpracování, zvláště při dopadu světla pod ostrým úhlem.

K minimalizaci viditelných stop po zpracování i při dopadu světla pod ostrým úhlem je třeba použít metodu tmelení Q4, která obnáší celoplošné vystěrkování konstrukcí stěrkou v tl. do 3 mm s následným vyhlazením. U tohoto způsobu zpracování platí zvýšené nároky na rovinnost, která pak činí 5 mm / 2 m.

Měření rovinnosti se provádí způsobem shodným s normou "Geometrická přesnost ve výstavbě - kontrola přesnosti " ČSN 730212-3.

V Praze dne 14.9.2011

Za Knauf Praha s.r.o. – Milan Švůgr, technik suché výstavby

Za Lafarge Gips – Jiří Kníže, obchodně technické zastoupení pro ČR

Za Saint-Gobain Construction Products CZ, a.s.  
Divize Rigips – Ing. Ludmila Mikolášová, technický specialista SDK pro ČR

Za Cech suché výstavby ČR – Ing. Pavel Fric, předseda odborné komise

– Ing. Petr Chovanec, předseda představenstva